

BM 118

Schnell härtendes

Grundier- und Mörtelharz

- Für kritische Untergründe
- In 2 Lagen gegen rückwärtige Durchfeuchtung

Produktbeschreibung:	BM 118 ist ein lösemittelfreier, ungefüllter und transparent aushärtender 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
Einsatzbereich:	Grundierung unter lösemittelfreien Beschichtungssystemen im Innen – und Außenbereich
Anwendung:	<ul style="list-style-type: none"> • Formulierung von feuchteverträglichen Spachtelmassen und Mörtelsystemen • Für kleinere Flächen
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> • Mittelviskos • AgBB fähig gemäß Rezeptur • Einsetzbar auch bei Temperaturen um 5 °C • Sehr gute Haftung auf: Fliesen, metallischen Untergründen wie Aluminium, Stahl, Zink, Messing etc., Altbeschichtungen, diversen Kunststoffen sowie weiteren kritischen Untergründen. • Eignung bei rückwärtiger Durchfeuchtung, die Wasserdampfdiffusion und die CO₂-Diffusionsdichte wurden vom Kiwa Polymer-Institut GmbH geprüft (Prüfberichte: P11342, P11341).
Untergrund:	<ul style="list-style-type: none"> • Restfeuchte: < 6 % zementären Untergründen (gemessen nach CM) 1 Ma.-% bei Anhydridestrichen

Produktdaten/Technische Daten:

Farbton:	Transparent, gelblich
Liefereinheit:	1 kg, 5 kg, 10 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage
Haltbarkeit:	Ab Produktionsdatum 12 Monate; Lagerung in original verschlossenen Gebinden; Trocken, kühl, frostfrei
Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF: EN ISO 2811-2:2011	Ca. 1,10 g/cm ³
Haftzugfestigkeit: EN 1542	> Betonbruch
Shore-Härte: ISO 7619-1:2012	D > 75
Festkörper:	Ca. 100 %
Viskosität (25 °C, V03.4): EN ISO 2884-1:2006	Komponente A: 1100 –1700 mPas Komponente B: 430 – 630 mPas
Mischungsverhältnis:	4 : 1 (nach Gewicht) 3,75 : 1 (nach Volumen)
UV-Beständigkeit:	Es muss mit einer Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.
Chemikalienbeständigkeit:	Vollständig ausgehärtet beständig gegen: Wasser, See- und Abwasser, zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, Vielzahl von Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich) Wir empfehlen eigene Tests vorab durchzuführen.

Verarbeitungsdaten:

Materialverbrauch:	250 – 400 g/m ² als Grundierung für glatte Untergründe (raue Untergründe führen zu erhöhtem Verbrauch) 700 – 900 g/m ² (zweischichtiger Aufbau gegen rückwärtige Durchfeuchtung) 1:10 – 1:25 als Mörtel in Abhängigkeit von Sieblinie, Anwendung und Offenporigkeit des fertigen Belages Die angegebenen Werte sind abhängig von Verarbeitung, Untergrund und dienen nur zur Orientierung.
Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):	4 – 8 Minuten (30 °C) 8 – 15 Minuten (20 °C) 35 – 55 Minuten (5 °C)
Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):	Mind. 2 – 3 Stunden, max. 6 Stunden bei 30 °C Mind. 4 – 5 Stunden, max. 12 Stunden bei 20 °C Mind. 16 – 20 Stunden, max. 24 Stunden bei 5 °C
Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF):	3 Tage (30 °C) 7 Tage (20 °C) 10 Tage (5 °C)
Verarbeitungstemperatur:	5 – 30 °C

Verarbeitung:

Untergrundvorbereitung:	<ul style="list-style-type: none">• Untergrund muss trocken, griffig, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein.• Muss durch Strahlen oder Schleifen vorbereitet werden. Je nach Vorbereitungsart entstehen unterschiedlich raue Oberflächen, was den Materialverbrauch beeinflusst.• Eisen- und Stahlflächen sind gemäß DIN 55928 bis zu einem Normreinheitsgrad Sa 2,5 durch Entrostung vorzubereiten.
Werkzeug:	<ul style="list-style-type: none">• Gummischieber, kurz- oder mittelflorige Walze, Zahnrakel, Glättkelle etc.
Anmischen:	<ul style="list-style-type: none">• Härterkomponente komplett in die Harzkomponente fließen lassen.• Mit einem langsam drehenden Rührwerk (Empfehlung: Doppelrührwerk mit gegenlaufenden Rührwellen) intensiv mischen.• In ein anderes Gefäß umtopfen und nochmals gründlich durchmischen.• Vor dem Auftrag auf das Substrat eine gleichmäßige, schlierenfreie Beschichtungsmasse vorliegen
Applikation: Grundierung:	<ul style="list-style-type: none">• Mit einem Gummischieber auftragen und mit kurz- oder mittelflorigen Walzen gleichmäßig im Kreuzgang verteilen.• Beim Einsatz gegen rückwärtige Durchfeuchtung wird BM 118 in zwei Lagen aufgetragen. Die erste Lage darf nicht abgestreut werden, da andernfalls die absperrende Wirkung verloren gehen kann.• Wird der Überarbeitungszeitraum überschritten, muss die grundierte Fläche entweder im frischen Zustand mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut (rutschsichere Versiegelungen) oder nach Aushärtung durch Schleifen etc. für einen weiteren Auftrag vorbereitet werden.
Selbstverlaufende Spachtelmasse bis 2 mm:	<ul style="list-style-type: none">• Die fertige Beschichtungsmasse BM 118 wird im Verhältnis 1:1 mit BMPOX SLD (20 °C, temperaturabhängig) gemischt.• Das Produkt wird auf die vorbereitete Fläche gegossen und mit einer Zahnrakel oder einer Glättkelle gleichmäßig auf dem Boden verteilt.

Mörtel:

- Das Produkt wird auf der Fläche verteilt, die entsprechende Schichtstärke über Legeeisen eingestellt und wird anschließend manuell oder maschinell verdichtet.
- Bei Schichtstärken > 1 cm sollte zwischenverdichtet werden, um ausreichende Haftzugfestigkeiten des Mörtels zu gewährleisten.

Verarbeitungsbedingungen:

- Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 5 °C und 30 °C befinden.
- Bei Temperaturen über 20 °C muss das Produkt schnell verarbeitet werden. Es wird empfohlen, bei höheren Temperaturen auf kleine Verpackungseinheiten auszuweichen.
- Untergrundtemperatur muss 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur sein
- Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

Weitere Informationen:

CE-Kennzeichnung:	DIN EN 13813: 2002 DIN EN 1504-2: 2004
Sichere Handhabung:	Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen. DGUV Regel 113-012 (alt: BG-Regel BGR 227): Tätigkeiten mit Epoxidharzen (Hrsg.: Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie) Beachten sie auch die aktuell gültigen Sicherheitsdatenblätter.
VOC-Gehalt:	VOC-Richtlinie 2004/42/EG: Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC
Entsorgung:	Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
GISCODE:	RE 30

Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.bema-bauchemie.de. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

bema Bauchemie GmbH**Fehrbacher Str. 52****66954 Pirmasens****Telefon: +49 (0)6375 99 99 010****WhatsApp: 0800 99 42 800****info@bema-bauchemie.de****www.bema-bauchemie.de****Technische Information: BM 118 – Seite 3 von 3****Version: 1.1****Revisionsdatum: 11. März 2020**